

ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION

NST-55FX Serbest şamandıralı kondensstoplar petrokimya, kağıt, gıda, petrol vb endüstrilerde buhar hatlarında ve ısıtma sistemlerinde kullanılmaktadır. Özellikle hızlı ısıtmanın gerekli olduğu ve sıcaklık kontrolünün hassas olduğu uygulamalarda tercih edilmektedirler. Aşınacak fazla parçası yoktur. Bundan dolayı, uzun ömürlüdür ve önemli ölçüde enerji tasarrufu sağlar. Hızlı şekilde devreye girer ve sürekli olarak kondens tahliye eder. Gürültü seviyesi düşüktür. Tamiri kolaydır. Üzerindeki geniş yüzeyli filtre sayesinde uzun süre problemsiz çalışır. Koç darbesine mukavemetlidirler.

NST-55FX Free float steam traps are used in the steam pipe-lines and the heating systems, paper, food, petrochemical and petroleum industries, etc. They are especially preferred where there is need for fast heating and where heat controlling is strictly significant. It doesn't have any wearing component chronically. Therefore, It has a long service life and notable energy savings. It starts up quickly and drains condensate continuously. Low level noise, Easy to repair. As it has a large surface area of screen built-in, it ensures trouble free operation for a long time. They are resistant to water hammer.

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
2	KÖR TAPA / SCREW PLUG	45
3	ORİFİS TESPİT CİVATASI / ORIFICE STOPPER	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
4	ORİFİS / ORIFICE	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
5	ŞAMANDIRA / FLOAT	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
6	SÜZGEÇ / STRAINER	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
7	SEGMAN / RETAINER RING	A3
8	KAPAK CONTASI / BONNET GASKET	PASLANMAZ ÇELİK + GRAFİT / SS 304 + GRAPHITE
9	ISIYA DUYARLI TERMOSTATİK ELEMAN / X-ELEMENT	HASTELLOY
10	HAVA ATICI SİTİ / AIR ELIMINATOR SEAT	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
11	TEMİZLEME TAPASI / CLEANING PLUG	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
12	KAPAK TAPASI / BONNET PLUG	ÇELİK / STEEL
13	CONTA / GASKET	ÇELİK / STEEL
14	KAPAK / BONNET	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
15	SAPLAMA / STUD BOLT	SAE.Gr.5
16	SOMUN / NUT	SAE Gr.5

BOYUTLAR / DIMENSIONS

ÇAP / SIZE	L	H1	H2	D	D1	D2	N-Ø
DN15	195 mm	105 mm	100 mm	95	65	45	4*14
DN20	195 mm	105 mm	100 mm	105	75	58	4*14
DN25	215 mm	115 mm	105 mm	115	85	68	4*14
DN32	270 mm	155 mm	110 mm	140	100	78	4*18
DN40	280 mm	170 mm	115 mm	150	110	88	4*18
DN50	290 mm	175 mm	120 mm	165	125	102	4*18

BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION	FLANŞLI / FLANGED					
ÇAPLAR / SIZES	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	7,5	7,8	10			

ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS	
MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	250
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (BAR)	16
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	8

MONTAJ / INSTALLATION

Kondenstoplar, bakım için kolay ulaşılabilir pozisyon ve yere monte edilmelidirler. Ürün etiketindeki fark basıncı, tüm sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır. Kondenstopun düzgün çalışması için düz bir pozisyonda yatay olarak monte edilmesi gerekmektedir.

- 1.Kondenstopu kondensi tahliye edecek ekipmanın alt tarafına ve yakınına monte edin ve kondenstopun girişinde uzun yatay boru hattı bulunmasından kaçınınız.
- 2.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için, tüm yatay hatları kondenstopa doğru aşağı yönde eğimli yapın.
- 3.Kondenstop önüne pislik tutucu monte edilmelidir.
- 4.Kondenstopun kolay bakımı ve test edilmesi için,kondenstopun her iki tarafına bağlantı için, rakor veya flanş ve kesici vana kullanınız.
- 5.Çıkış borusuna bir test valfi ve kep monte ediniz. Bu kondenstopun test edilmesine imkan sağlar. Kep, unite kullanılmadığı zaman, ön güvenlik önlemi olarak kullanılır .
- 6.Kondenstopu devreye almadan önce, hattı 5 dakika boyunca tam buhar basıncında tahliye edin. Bu temizleme işlemi hat içindeki kalıntıları ortadan kaldıracaktır.
7. Sistem temizlenene kadar, çalışmaya başladığı ilk 2-3 gün kondenstopun bakım ve temizliğini yapın. Sonrasında kondenstopun periyodik bakımını sistemin normal çalışma şartlarında 6 /12 ayda bir kez yapın .

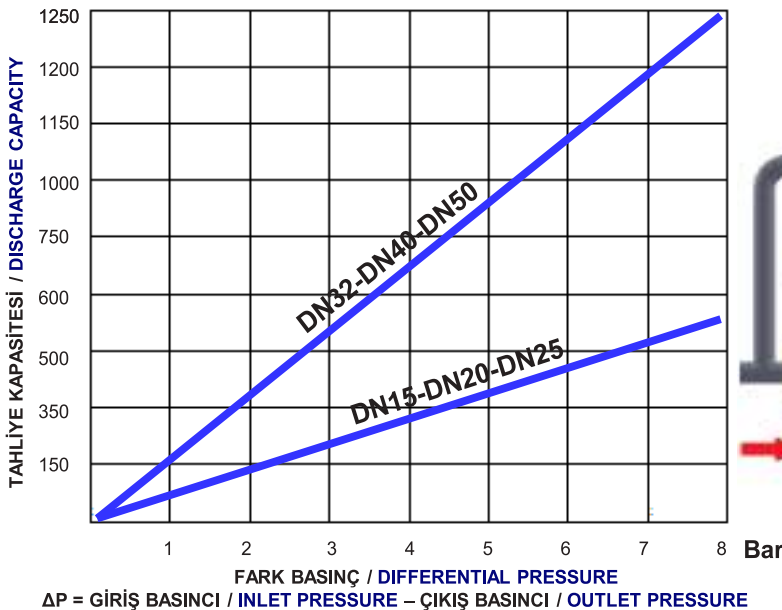
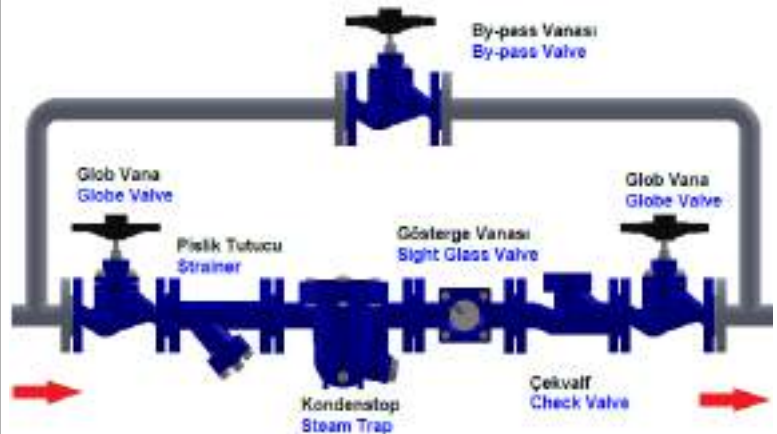
Traps should be installed in easily accessible position and location for easy servicing. The maximum differential pressure which is stamped on product name plate must be bigger than the maximum differential pressure of the whole system. Be sure to install trap horizontally to ensure proper operation.

- 1.Install the trap below and close to the equipment which will drain and avoid long lengths of horizontal piping ahead of trap.
- 2.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
3. A strainer should always be installed ahead of trap.
- 4.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 5.Install a test valve in outlet pipe and cap it,which allows trap to be tested. Cap is used as safety precaution when unit is not being tested.
- 6.Blowdown piping using full steam pressure for 5 minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from the pipe-line.
- 7.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after start-up until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months once in normal operation.

BAKIM / MAINTENANCE

Zamanında yapılan düzenli kontrol ve doğru bakımla , NORDSTEAM NST-55FX serisi yüksek performans ve uzun ömür sağlayacaktır. Serbest şamandıralı termostatik kondenstopların içindeki parçalar, gövde hat üzerinden sökülmeden olduğu yerde değiştirilebilir. Kondenstop periyodik olarak kontrol edilmeli ve tüm çalışan parçalar kirden arındırılmalıdır.Aşınan parçalar yenisi ile değiştirilmelidir. Her bakım için kondenstopun açılışında kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.

With timely check –up, regularly and properly maintenance, NORDSTEAM NST-55FX series will provide optimum performance and long life cycle. The internal components of steam trap can be replaced without removing the trap from the line . The trap mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced with new ones. Whenever the bonnet of steam trap is taken apart, always, replace the gasket of the bonnet, with a new one .

Kg/h TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART

MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION


PNÖSAN San ve Tic. Ltd. Şti.

Merkez : Cemaliye Mah. Gazi Çeşme Sok. No: 2/A 59860 Çorlu / TEKİRDAĞ

Tel:(+90 282) 652 94 86 Pbx Fax:(+90 282) 652 74 05

Fabrika : Zafer Mah.Bakım Onarım 6.Sk.No:54-55-56 Çorlu / TEKİRDAĞ

www.pnosan.com.tr / bilgi@pnosan.com.tr / satis@pnosan.com.tr